

**Tetraflon® Corp.** fabrica una amplia variedad de productos Vitriflon™ para uso en la industria de procesamiento de alimentos. Estos productos de alto rendimiento son adecuados para su uso en entorno térmicamente extremos, químicamente hostiles y mecánicamente estables. Estos productos suelen consistir en sustrato de fibra de vidrio tejida, revestidos o laminados con PTFE y /silicona. Los productos están disponibles para la cocción, congelación, lavado y secado, o donde se desea la liberación de una fácil limpieza. Las pruebas independientes han confirmado que el laminado de PTFE y productos recubiertos fabricados por TETRAFLON® Corp., así como los productos recubiertos con silicona, cumplen con los requisitos aplicables para su uso como artículos o componentes de los objetos destinados a su uso en contacto directo con los alimentos. A continuación, se muestra una lista detallada de los productos y los reglamentos aplicables. Muchos de nuestros productos están diseñados y fabricados para su uso en aplicaciones específicas.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ➢ | VTF-305 | ➢ | VTF-710AGA |
| ➢ | VTF-305GA | ➢ | VTF-710RGA |
| ➢ | VTF-305NGA | ➢ | VTF-710PGA |
| ➢ | VTF- 310 | ➢ | SILAM (SILVERLAM) |
| ➢ | VTF-311GA | ➢ | U-3300 (ULTRA 3300) |
| ➢ | VTF-603GA | ➢ | 10IL (10 INDUSTRIAL LAMINATE) |
| ➢ | VTF-610GA | ➢ | TS-60-14 |
| ➢ | VTF-611GA | ➢ | TS-60-24 |
| ➢ | VTF-612GA | ➢ | TCCG-1590 |
| ➢ | VTF-614GA | ➢ | TCGF-6015 |
| ➢ | VTF-703GA | ➢ | TCGF-9004 |
| ➢ | VTF-704GA | ➢ | VTF-405 |
| ➢ | VTF-403 | ➢ | VTF-405 |
| ➢ | VTF-406 | ➢ | VTF-410 |
| ➢  ➢  ➢ | VTF-303  VTF-103  VTF-205 | ➢ | VTF-105 |

**Como se indicó anteriormente, los productos mencionados cumplen con los requisitos aplicables de las secciones pertinentes del código de Regulación Federal FDA (Food & Drug Administration), como se describe brevemente a continuación:**

**21CFR177.1550** Es la sección que trata de la resina de PTFE utilizado en artículos destinados a estar en contacto con los alimentos

**21CFR178.3297** Es la sección que especifica colorantes aceptables para los polímeros utilizados en artículos destinados al contacto con alimentos

**CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO / VENTAJAS**

Duración antiadherente



Higiénica y lavable superficie



Resistente a los aceites y grasas



Superficie resistente químicamente



Excelente Resistencia mecánica



Servicio continuo



Temperatura de -40 °F (-40 ° C) a 500 ° F (260 °C) Baja masa térmica



Cumplimiento FDA



Bajo coeficiente de fricción



VITRIFLON® ES UNA MARCA REGISTRADA DE TETRAFLON CORP.

TETRAFLON CORP. RECHAZA CUALQUIER OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO LAS GARANTIAS DE COMERCIALIZACIÓN Y APTITUD PARA

UN PROPÓSITO PARTICULAR

**NOTA: Tetraflon, Corp.** no asume ninguna responsabilidad por cualquier asesoramiento por ésta, o para la realización o resultados de cualquier instalación o uso del producto (s) puede ser incorporado por el comprador y / o Usuario. El comprador y / o Usuario debe realizar sus propias pruebas para determinar la idoneidad y la aptitud del producto (s) con el fin particular deseado en cualquier situació n dada.

Av. Homero 538 – 301

+52 (55) 5203-3900

**Tetraflon Corp., S. de R.L. de C.V.** Col. Polanco V. Sección, Del. Miguel Hidalgo [www.tetraflon.com](http://www.tetraflon.com/)

Distrito Federal, México C.P. 11560 [info@tetraflon.com](mailto:info@tetraflon.com)